

manometri "solid-front" a molla tubolare esecuzione NACE MR0103/MR0175 (ISO 15156) cassa tronco-conica DN 125

MGS60



In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una cellula di sicurezza "solid-front" in acciaio inox posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono realizzati per l'industria petrolchimica, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dalla presenza di H₂S, dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente nonché per fluidi che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano. La saldatura TIG fra cellula di sicurezza e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

1.60.2 - Modello riempibile di liquido - Montaggio radiale

Normativa di riferimento: ASME B40.1, ISO 15156

Campi scala: da 0...1 a 0...600 bar; da 0...15 a 0...10000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Precisione: Grado 1A secondo ASME B40.1 (± 1 % del V.F.S.).

Temperatura ambiente: -25...+65°C.

Temperatura del fluido di processo: -30...+150°C max.

Deriva termica: $\pm 0,4$ % / 10 K del campo scala (a partire da 20°C).

Pressione di esercizio:

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

Sovrappressione: 30% del VFS (max 12 h).

Grado di protezione: IP 65 secondo IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L o MONEL 400.

Molla tubolare: in MONEL 400 da tubo trafilato senza saldature.

Prova di tenuta: Helium Test per ricerca fughe, (max 1×10^{-6} mbar x l x s.).

Cassa e fondo dirompente: in poliammide rinforzato con fibra di vetro, stabilizzato ai raggi UV.

Anello: in polipropilene rinforzato con fibra di vetro.

Cellula di sicurezza: in acciaio inox.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

1.60.3 - Modello riempito di liquido - Montaggio radiale

Liquido di riempimento: glicerina 98%, olio siliconico o fluido Fluorurato.

Temperatura ambiente:

+15...+65 °C per riempimento con glicerina;

-45...+65 °C per riempimento con olio siliconico;

-60...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.

Temperatura del fluido di processo: +65 °C.

Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.

Polmone compensatore: in gomma.

Altre caratteristiche: come modello riempibile di liquido.

1.60.1 - Modello standard - Montaggio posteriore

Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.

Cassa: in resina fenolica.

Anello e fondo dirompente: in polipropilene rinforzato con fibra di vetro.

Cellula di sicurezza: non disponibile.

Parete separatrice: in resina fenolica.

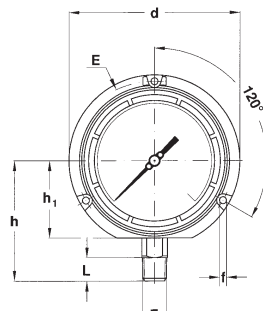
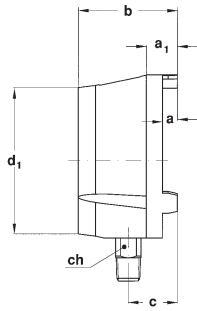
Altre caratteristiche: come modello riempibile di liquido.

manometri "solid-front" a molla tubolare
esecuzione NACE MR0103/MR0175 (ISO 15156), cassa tronco-conica DN125

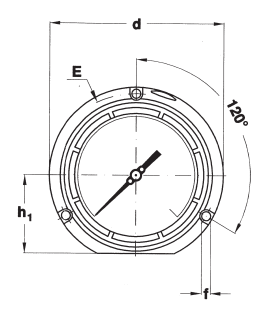
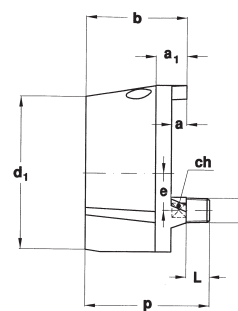
MGS60

RB1 - 03/08

LA SOCIETÀ NUOVA FIMA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO TUTTE LE MODIFICHE CHE RITIENE INDISPENSABILI AL FINE DI MIGLIORARE LA SUA PRODUZIONE. GLI AGGIORNAMENTI SONO DISPONIBILI PRESSO IL SITO: www.nuovafima.com



A - RADIALE
per montaggio locale diretto su tubazione.



D - POSTERIORE (modello standard)
per montaggio locale diretto su tubazione.

Montaggio	F	a	a ₁	b	c	d	d ₁	e	E	f	h	h ₁	p	ch	L	Peso (1)
Radiale	43M 1/2-14 NPT	13	27	86	42	148	126		137	6,5	103,5	66,5		22	20	(0,81 kg)
Posteriore	43M 1/2-14 NPT	13	27	86		148	129	31	137	6	103,5	66,5	106	17	20	(0,81 kg)

dimensioni : mm

(1) per il modello riempito aggiungere 0,5 kg.

VARIABILI

Modello	standard	riempibile	riempito
E07 - Esecuzione con perno in MONEL 400	♦	♦	♦
E30 - Certificazione NACE MR0103/MR0175 (ISO 15156)	♦	♦	♦
F11 - Kit per montaggio a pannello	♦	♦	♦
F30 - Riempimento in Fluido Fluorurato			♦
P01 - Predisposto per riempimento in olio silconico/ fluido Fluorurato		♦	
P03 - Fondo dirompente con polmone compensatore		♦	
S10 - Riempimento in olio silconico			♦
T01 - Tropicalizzazione	♦	♦	♦
T32 - Trasparente di sicurezza in vetro doppio stratificato	♦	♦	♦

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Custodia / Montaggio / Diametro / Versione Speciale / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili
1 **60** **1** **A** **F** --- **41M** **E30...T32**
 2 **D** **E07**
 3